

25X1

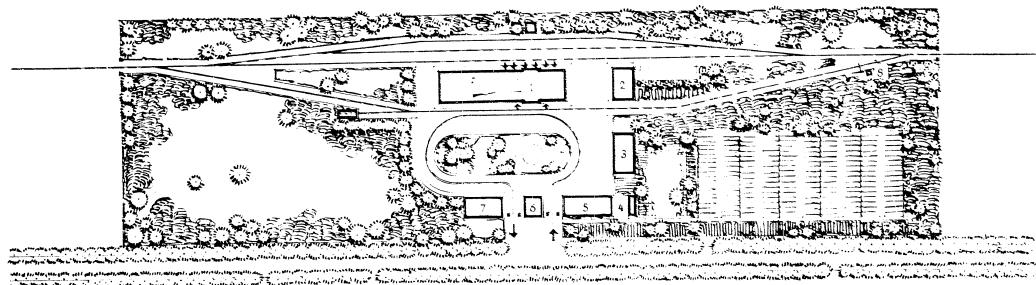
Page Denied

Next 1 Page(s) In Document Denied

ARMY review completed.

Sanitized Copy Approved for Release 2010/08/18 : CIA-RDP81-01043R000500110014-5

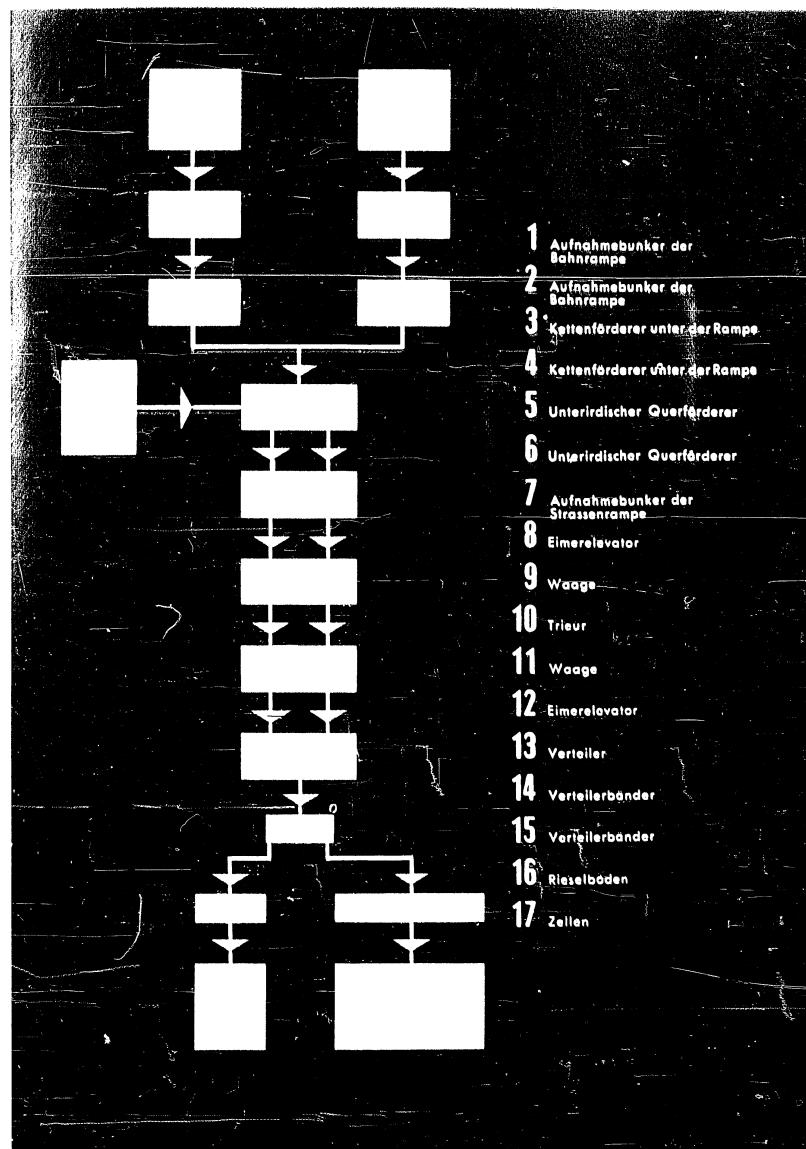
LAGERAN LINGER SHOANLAGI

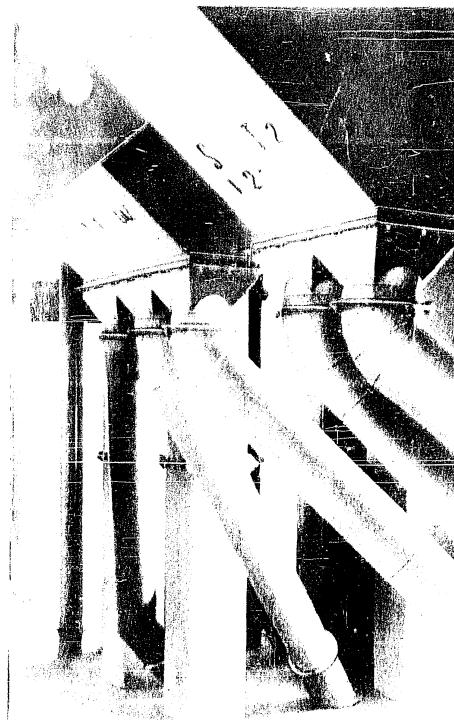
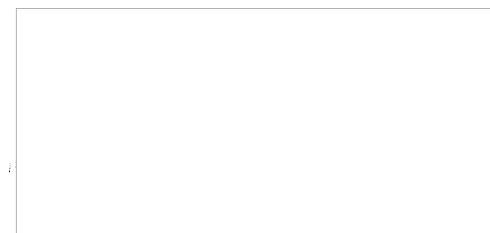


25X1

- 1. - Speicher
- 2. - Kesselhaus und Kohlenbunker
- 3. - Mechanische Werkstatt
- 4. - Wirtschaftsgebäude
- 5. - Wohnhaus
- 6. - Pfarrerhaus
- 7. - Eure
- 8. - Wadgoot waddee

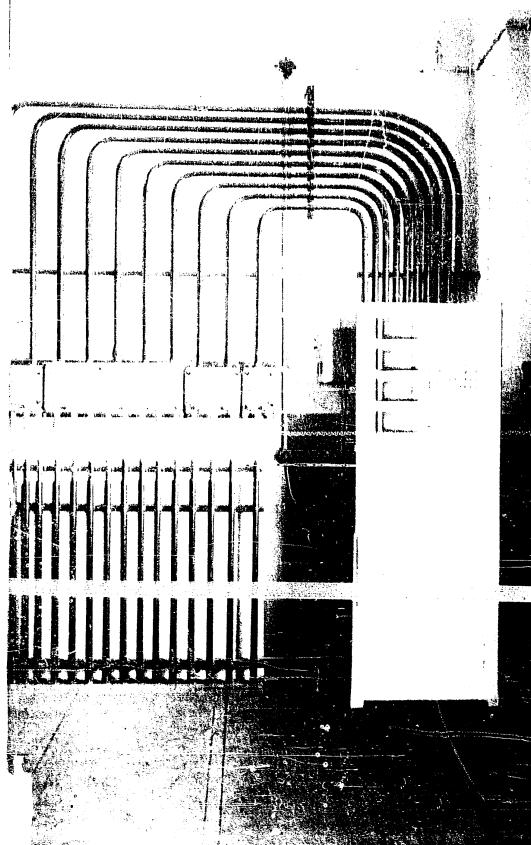
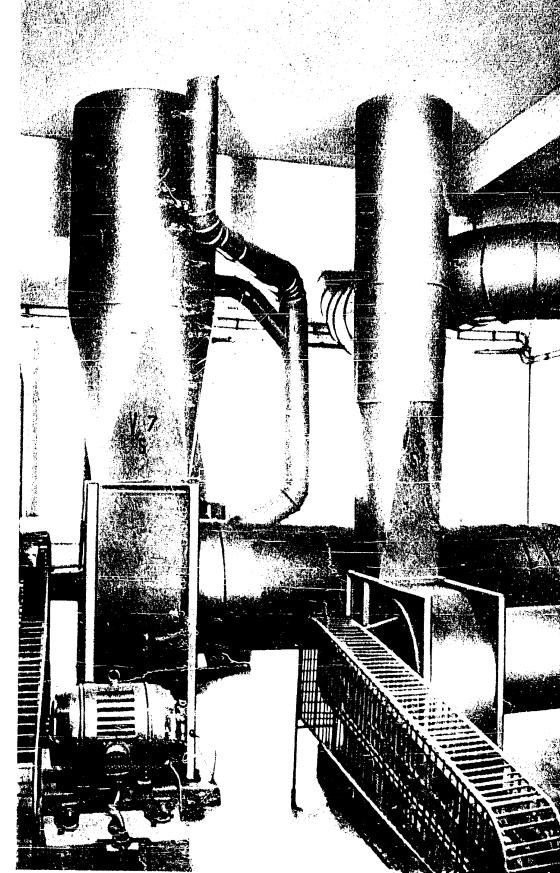
25X1





25X1

Temperature - 100° C. (212° F.)



25X1

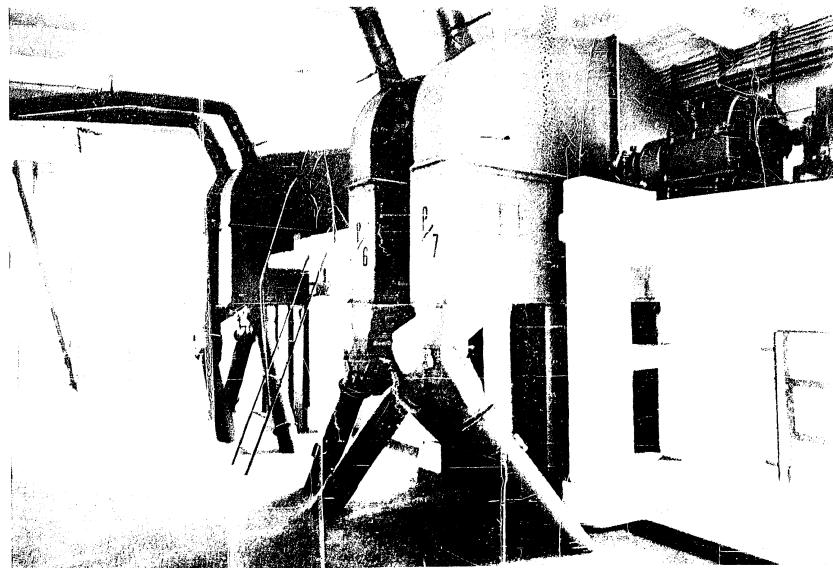
25X1

ASPIRATION

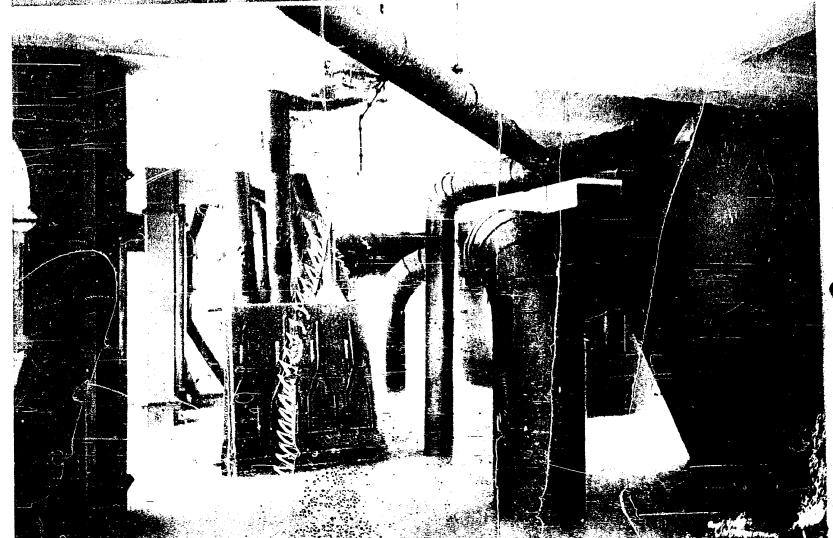
Die von den ausgebildeten Spezialtruppen mit Böller und Granaten zerstörten
rechteckigen Zentralabsaugkanäle und die im Rahmen der Angriffe zerstörten
Angriffshöhlen der Fliegerabfertigung, die Angriffshöhlen der Flugzeugabfertigung und
die an den Borden über und unter dem Hangar sowie den unteren Testebenen

LEUCHTSIGNALANLAGE

Unter Türen und auf Testebenen der Flugzeugabfertigung befindet sich
ein Pult am Ecktisch über dem eine Steigleiter zur Flugzeugabfertigungshalle
residiert, in welche ein Leitermast der Transportflieger eingreift. Ein Operator, der an dem
Pult sitzt, kann einen Betriebszähler, welcher die eingesetzten Leitermäste registriert,
anhalten und gleichzeitig auf den Leitermasten anprellen.



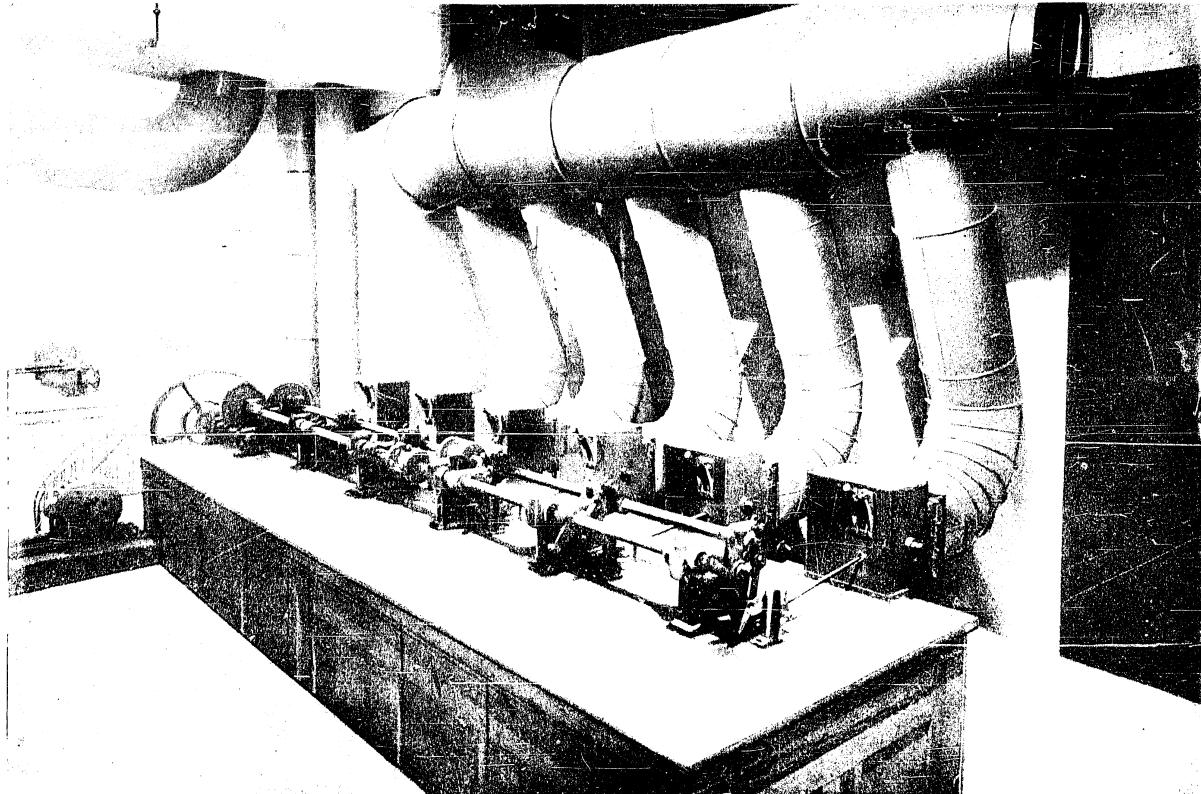
ZII. Geschoss : Teil des
Fallrohysystems



Getriebe-anlage,
Verteilersystem

25X1

1. Der Getreide wird in die Zerkleinerungskammern gegeben.
 2. Die Zerkleinerungskammern sind in der Lage, die Getreidezähne
 3. zu zerkleinern.



Mehrlauffilter

12

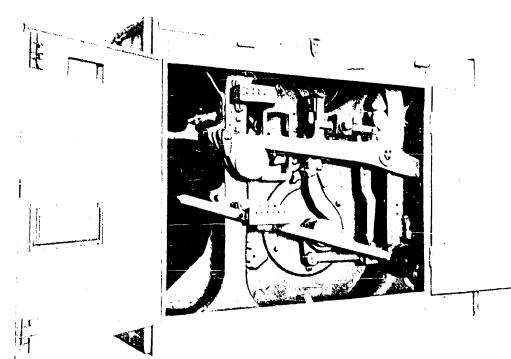
unter den Zerkleinerungskammern im Fräskasten, geographisch bedarf hin und her verschoben. Das Tüte werden mit Druckluft von unten aufgebläht, wobei zur Vermeidung von Staubbildung über den Zerkleinerungskammern, Druckluft in die Auftauführungen montiert werden.

DAS EINSACKEN DES GETREIDES

Das Getreide wird im Fräskasten in einem Sack aufgebläht, wobei fahrbare automatische Waagen benutzt werden. Auf jeder Zelle und jedem Verschlag des Fräskasten kann gesondert eingesetzt werden.

Die Abgabe von losem Getreide erfolgt unter Anwendung von Waagen, die im Klassierungsgang und in den Manipulationsräumen montiert werden. Der Mechanismus und der Verladekran des Fräskasten in die Transportmittel kann von den Wünschen unserer Kunden ab.

Automatische Waage



DIE GETREIDEREINIGUNG

Um die sich im Getreide befindlichen giftigen und schädlichen Unkraut samen zu entfernen, sind unsere Speicher mit einer besonderen Reinigungsabteilung versehen, die getrennt eingerichtet ist, um den laufenden Betrieb des Silos nicht zu stören.

DIE KONSERVIERUNG DES GETREIDES

Infolge des Atmens des Getreides, sammelt sich im Raum zwischen den Körnen Wärme und Wasserdampf an. Um das aufbewahrte Getreide gesund zu halten, ist es notwendig, diese Gefahrenquelle zu beseitigen; dazu muss trockene und kühle Luft zugeführt werden. Die mühelose Temperaturkontrolle des gespeicherten Getreides durch die von uns lieferbaren Widerstandsthermometer hilft jede schädliche Temperaturerhöhung, welche eine Herabsetzung der Backfähigkeit des Getreides und einen Gewichtsverlust verursachen, zu vermeiden.

Jede Silokammer ist mit drei Tiefenthermometern versehen, die in der oberen, mittleren und unteren Getreideschicht eingesetzt sind.

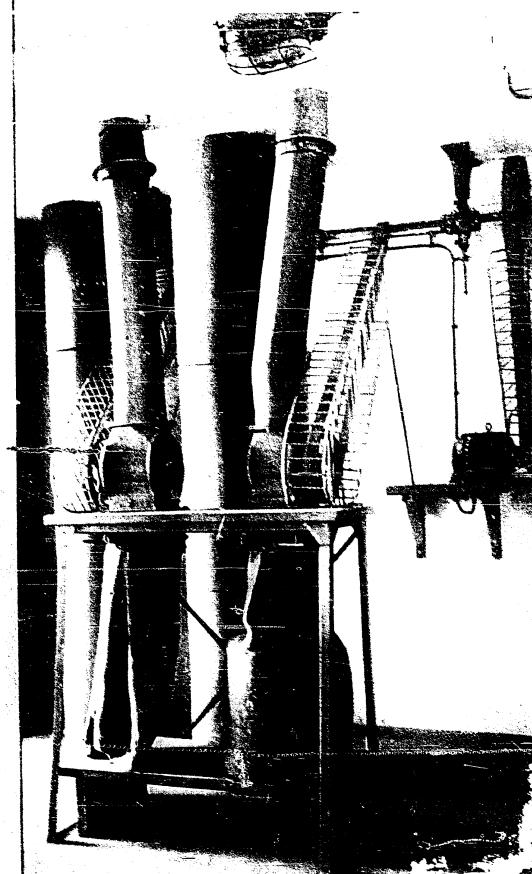
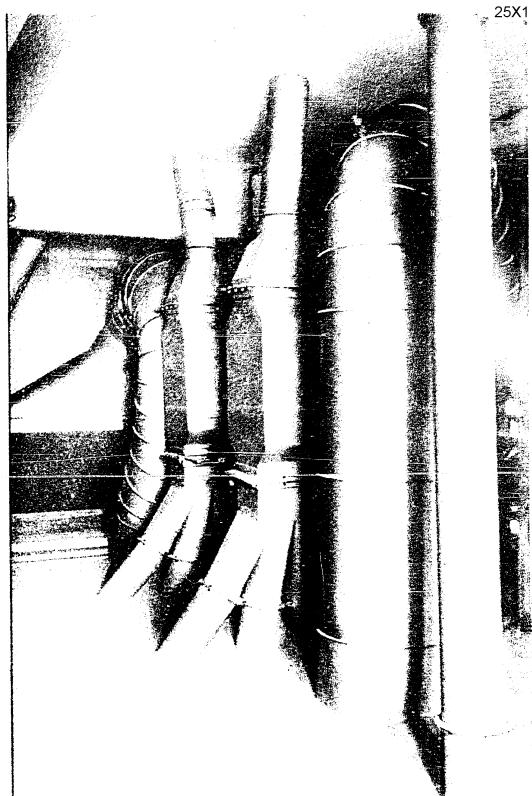
Die Konservierung des Getreides findet während seines Durchlaufs durch die Transport-, Aspirations- und Trocknungseinrichtungen statt.

Ein Silo von 10.000 t. Getreideinhalt hat eine Verarbeitungsleistung von normal 400 t und maximal bis 800 t./8 St. Während der Annahme und der Abgabe von Getreide wird der Konservierungsprozess eingestellt.

Ausser der obenerwähnten Behandlung wird das Getreide während es in den Silokammern lagert durchlüftet. Zur Lüftung der Silokammern, welche keine natürliche Lüftung besitzen, werden von uns Ventilatoren mit elektrischem Antrieb geliefert. Diese Ventilationsaggregate werden

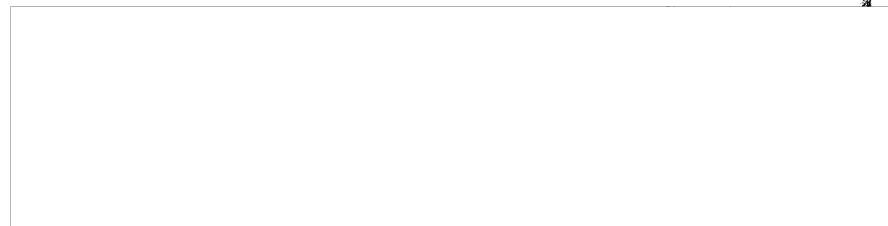
Oben :

Unten :
Getreideeinsackung



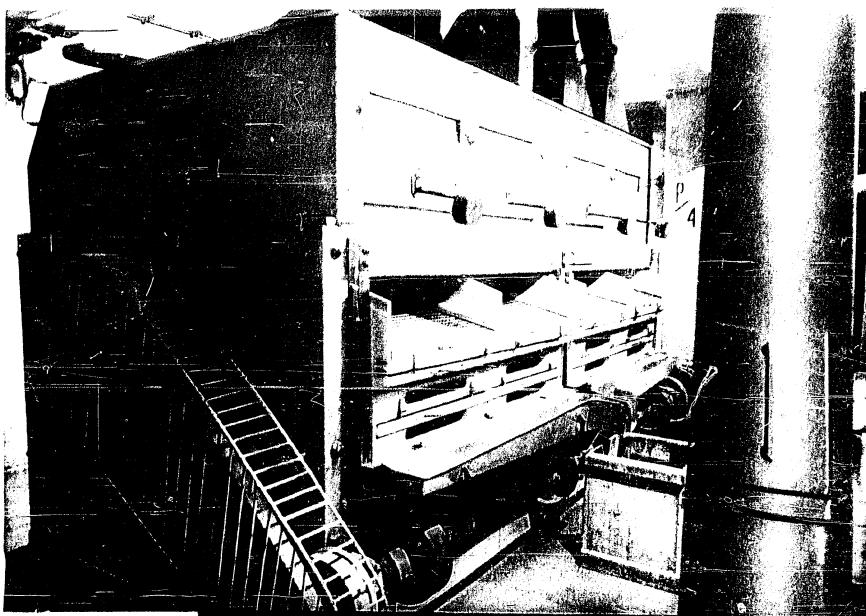
25X1

1. Geschoss :
Bauvorrichtung
der Getreide
bewegung von
der Lagerung



25X1

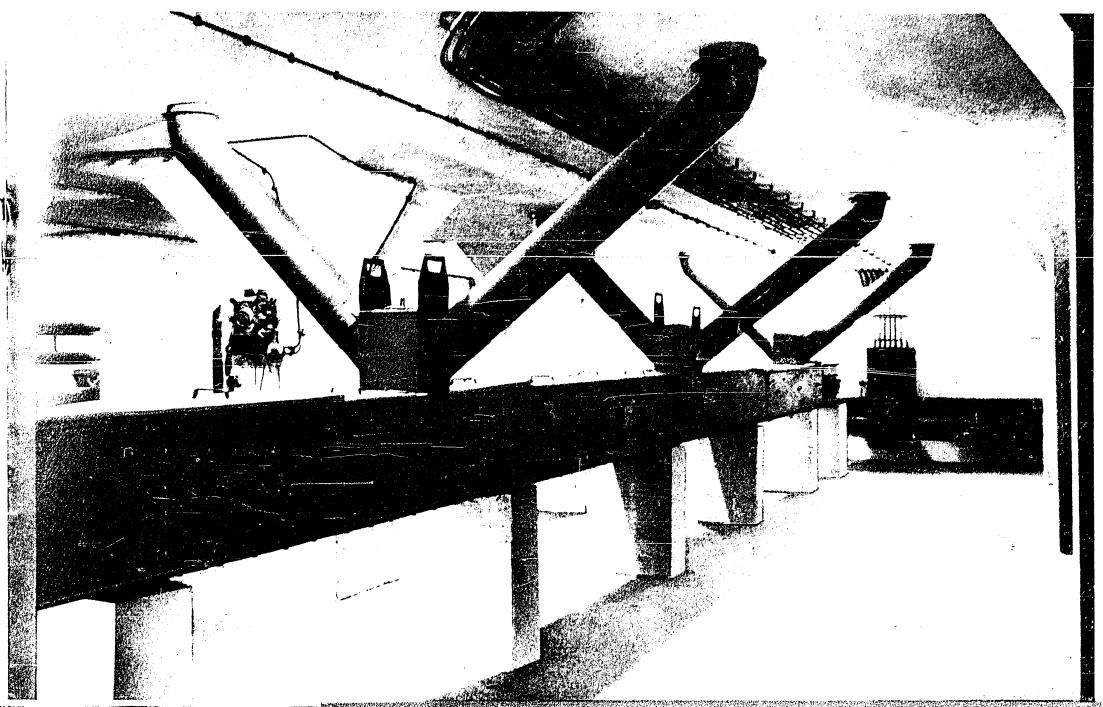
IV. Geschoss :
Bauvorrichter
und Verrohrung
der Getreide
bewegung von
der Lagerung



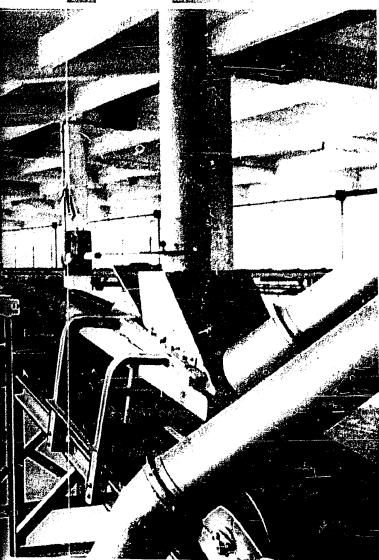
III. Geschoss :
Trieur der
Vorrangung

GRILAK Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales brochure

25X1



Links oben :
Fahrbares Teleskop-Fallrohr im
Erdgeschoss des Speichers
Oben :
Kettenförderer im Kellergeschoss
Unten :
Bundförderer über den Silo Zellen



Für Silos von 10.000 t Fassungsvermögen werden normal 5 Garkammern von 300 t Gesamtfassungsvermögen vorgesehen.

DAS TROCKNEN DES GETREIDES

Das feuchte Getreide gelangt nach der Vorreinigung in den Aspiratoren über ein besonderes Förderband in die Trockenkammer, von wo es in die eigentlichen Speicher befördert wird.

Um eine Rissbildung im Mehkkörper der Körner zu vermeiden, welche bei einfaches Trocknen durch warme Luft von 80 bis 90° Temperatur eintreten kann, liefern wir besonders konstruierte Getreidetrockungseinrichtungen mit Radiatoren-Abteilen, zwischen denen durch entsprechendes Vorwärmen das Heraustreten der Feuchtigkeit aus dem Innern des Korns nach seiner Oberfläche beschleunigt wird.

U.S.A. Granary Export Firm
Enclosure 1
Sales brochure

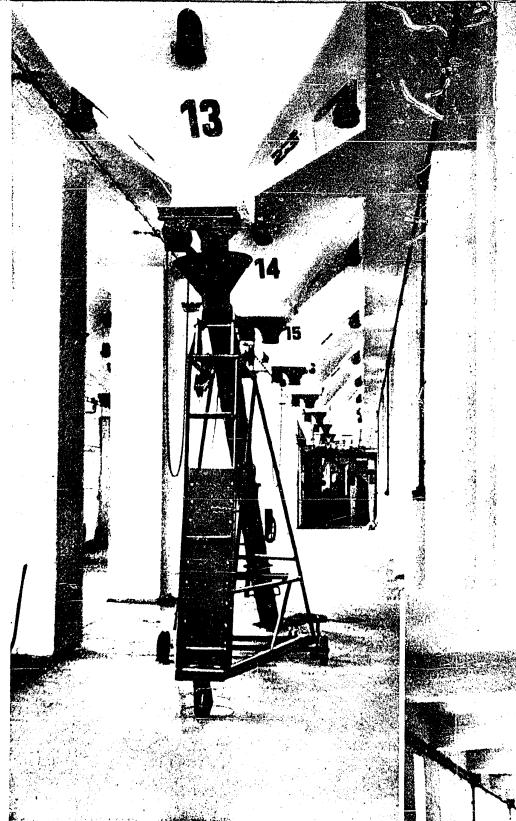
25X1

BEKÄMPFUNG DER GETREIDESCHÄDLINGE

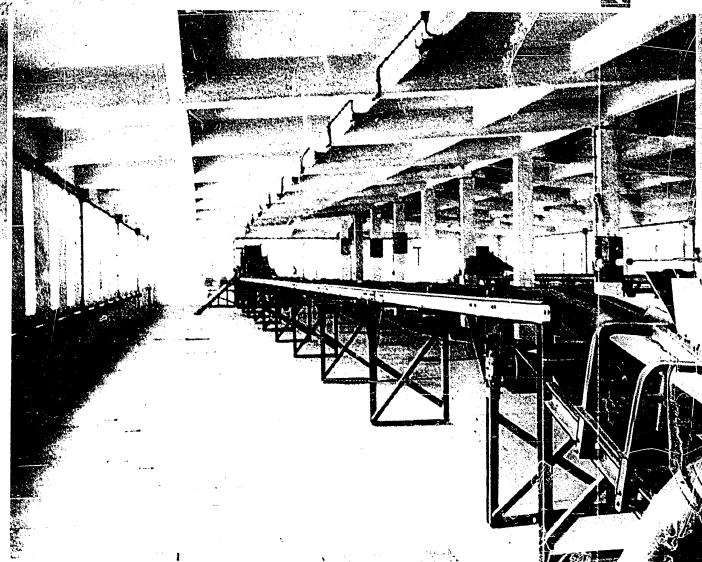
In den von uns ausgeführten Getreidespeichern wird die Getreideschädlingsbekämpfung sowohl mechanisch als auch chemisch geführt.

Auf mechanische Art werden Kornwürmer und -motten, deren Puppen und Eier mittels eines Spezialapparates « Entoleter » vernichtet, der aus einem, auf der senkrechten Welle eines Elektromotors sitzenden, schnell umlaufenden Schleuderrad besteht, welches die Körner mit hoher Geschwindigkeit gegen einen Prallring schleudert.

Jede schädlingsbefallverdächtige Getreideladung wird, unter sorgfältiger Vermeidung jeglicher Berührung mit den Speicheranlagen, in die Gaskammer gebracht, wo das Getreide der Einwirkung von insektentötenden Giften unterworfen wird.



Aspiratoren, wo eine Vorreinigung stattfindet. Dann kommt das zweite Wiegen, das zum Zweck hat, den durch diese Reinigung verursachten Gewichtsverlust zu bestimmen und die genaue Menge des auf Lager genommenen Getreides zu registrieren.



WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1

Die kombinierten Zellen - und RieselSpeicher vereinigen folgende Vorteile in sich :

— während der Zellenteil des Speichers zur Aufbewahrung des getrockneten und gereinigten Getreides dient, wird feuchtes, schlecht gereinigtes und zur Lagerung in den Zellen unvorbereitetes Getreide im Rieselteil eingelagert. Im Rieselteil kann auch eingesacktes Getreide aufbewahrt, sowie parteweise zum Versand vorbereitet werden.

— Die Maschinenabteilung befindet sich zwischen dem Zellen - und dem Rieselteil, wodurch der Speicher, in jeder Richtung, also sowohl der Zellen - als auch der Rieselteil ausgebaut werden kann.

— Das Erdgeschoss, des Zellen - wie auch des Rieselteils stellt keinen ständigen Lagerraum dar, sondern steht für die Manipulation zur Verfügung, was folgende Vorteile bietet :

a) schnelle Entleerung der Zellen im Falle eines Stillstandes der maschinellen Einrichtungen.

b) die Möglichkeit des Einsackens des Getreides aus jeder beliebigen Zelle oder aus den Verschlägen des Rieselteils bei Verwendung einer transportablen Waage.

— Beschränkung der Anzahl der Sammel-Transportbänder auf 1/3 der bei anderen Speichertypen benötigten, sowie Vermeiden von Querbändern im Untergeschoss, wodurch die Anlagekosten des Speichers herabgesetzt werden, ohne dass seine Umschlagleistung vermindert wird.

— die Entleerung der Zellen auf die Sammel-Transportbänder im Kellergeschoss wird durch transportable Schüttfrohre bewerkstelligt.

DIE ÜBERNAHME DES GETREIDES

Getreidespeicher im Bau

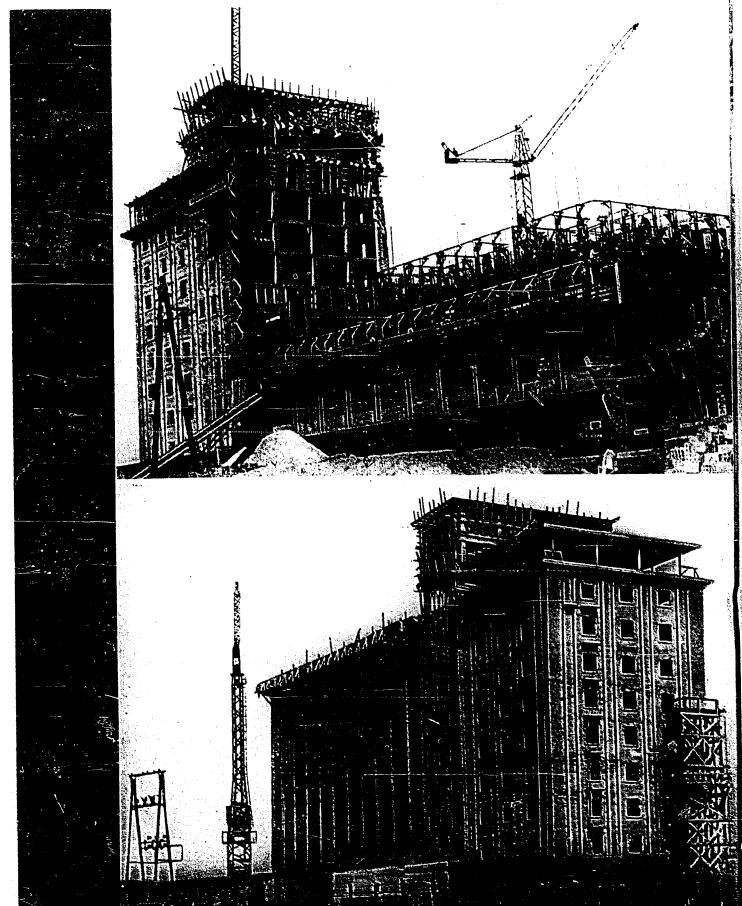
Aus den Eisenbahnwaggons, Lastkraftwagen, Fuhrwerken, Dampfern oder Barken wird das Getreide in die, in den Rampen des Speichers eingerichteten Bunker geschüttet. Die Mechanisierung der Entladung wird den Wünschen des Käufers angepasst.

Bei einem Fassungsvermögen von 10.000 Tonnen Getreide ist der Speicher im Stande durchschnittlich 400 t und maximal 800 t Getreide in 8 Stunden aufzunehmen.

Von den beiden Eisenbahn - und Fahrzeugrammen wird das Getreide durch Unterrampen - und Querbänder in die Maschinenabteilung gefördert und dann weiter zu den automatischen Waagen, die zur Kontrolle der auf Lager genommenen Getreidemenge dienen.

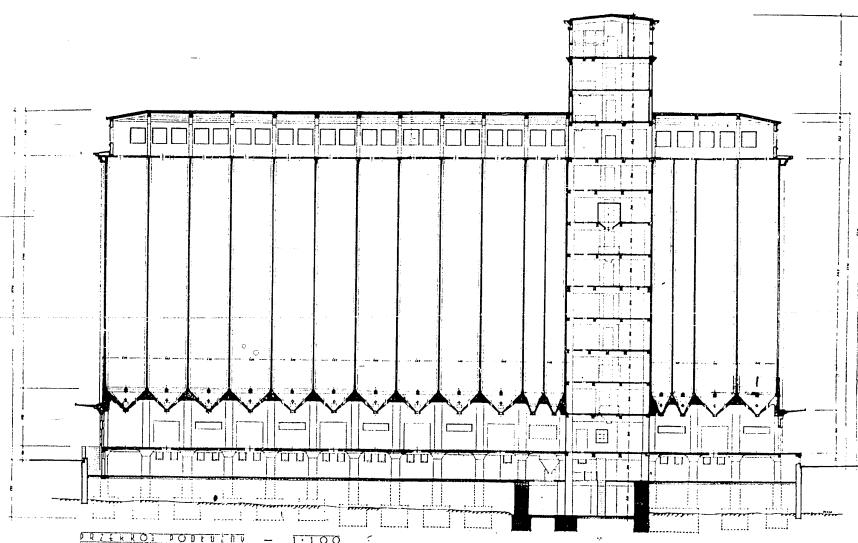
Nach dem Wiegen fliesst das Getreide zu den

Getreidespeicher im Bau

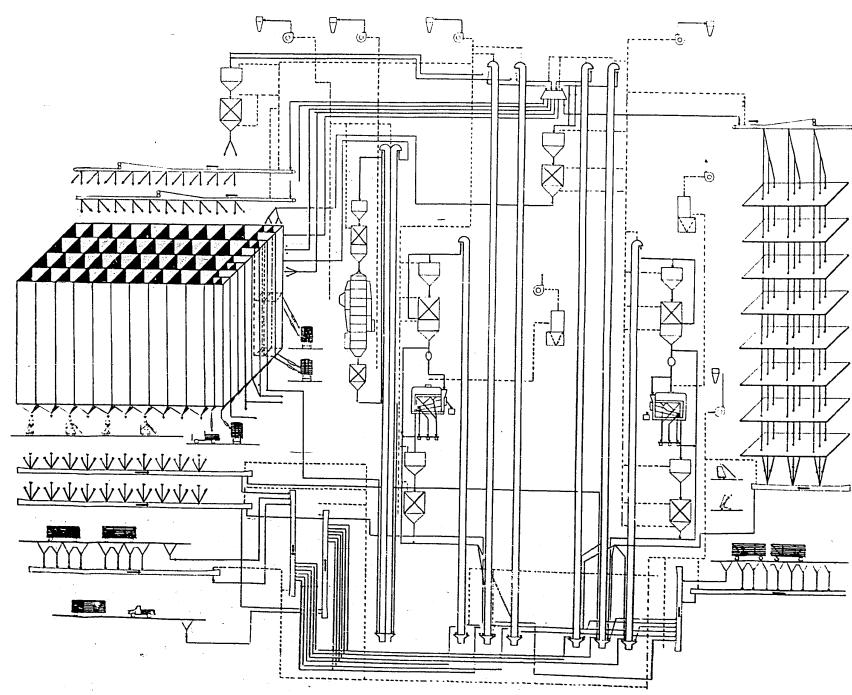


WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1



Längsschnitt durch einen kombinierten Zellen- und Rieselspeicher



Getreidefließbild eines kombinierten Zellen- und Bodenspeichers

WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1

A

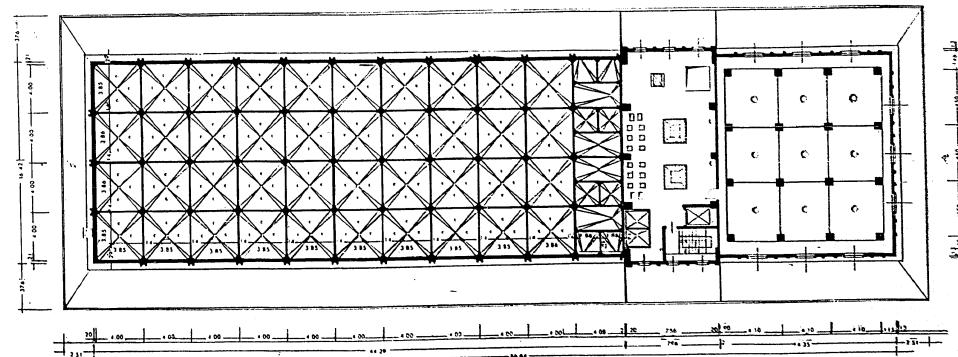
Is landwirtschaftlicher Grossproduzent hat Polen im Laufe der Jahre ein enges Netz von Getreidespeichern eingerichtet. Um den steigenden Eigenbedarf des Landes in dieser Hinsicht zu decken und auch den Export von geräffigten Anlagen zu fördern wurde bereits vor Jahren ein eigenes Projektierungs - und Forschungsbüro gegründet, welches in seiner 10 - jährigen Praxis ein überaus hohes technisches und wissenschaftliches Niveau erreicht hat und bei seiner Tätigkeit die letzten Errungenschaften der Maschinentechnik und des Bauwesens in die Praxis umsetzt. Die polnische Maschinenindustrie hat sich auf den Bau von Getreidespeichereinrichtungen neuzeitlichster, jedoch erprobter Bauart spezialisiert. Wir können heute unseren Kunden sowohl Getreidespeicher der Zellen - Bauart, als auch kombinierte Zellen - RieselSpeicher in Eisenbetonausführung mit einem Fassungsvermögen von 500 bis 20.000 Tonnen Getreide anbieten. Außer den Eisenbetonspeichern können wir aber auch Speicher aus Stahlkonstruktion liefern, die Gegenstand einer gesonderten Werbeschrift sind.

Die von uns lieferbaren Speicher dienen zum Aufbewahren von Getreide beliebiger Art, wie Roggen, Weizen, Gerste, Hafer, Reis u.s.w., unabhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen.

Je nach den lokalen Verhältnissen und den Forderungen unserer Kunden, können die Speicher mit Verladeeinrichtungen ausgestattet werden, welche mit allen Transportmitteln des Binnen- und Wasserverkehrs zusammenwirken können.

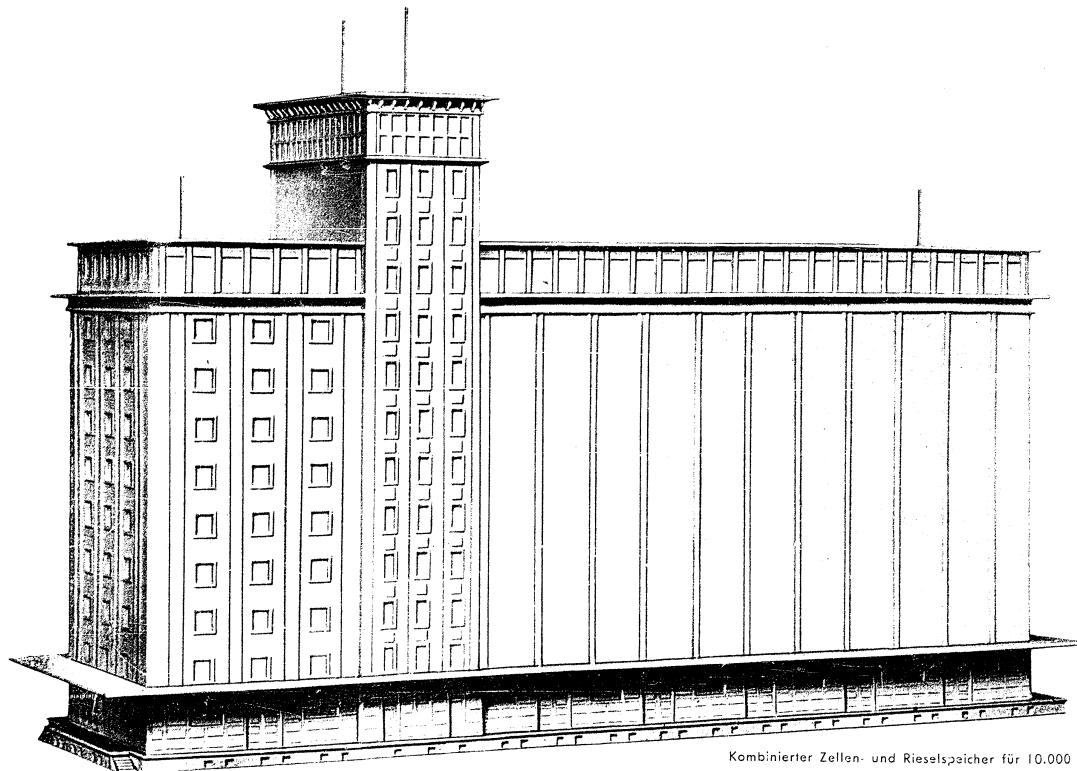
Die Bauart unserer Speicher gewährleistet die sorgfältige Reinigung, Begasung, Trocknung und Konservierung des eingelagerten Getreides.

Die universellste Type eines Getreidespeichers stellt der kombinierte Zellen - RieselSpeicher sowohl in bautechnischer Hinsicht, als auch in Bezug auf seine technologischen Vorteile dar, welche eine hervorragende Konservierung und Gesundhaltung des Getreides garantieren. Diese Type gestattet die Einlagerung von 10.000 t. Getreide, davon, 80% in den Zellen und 20% auf den Rieselböden.

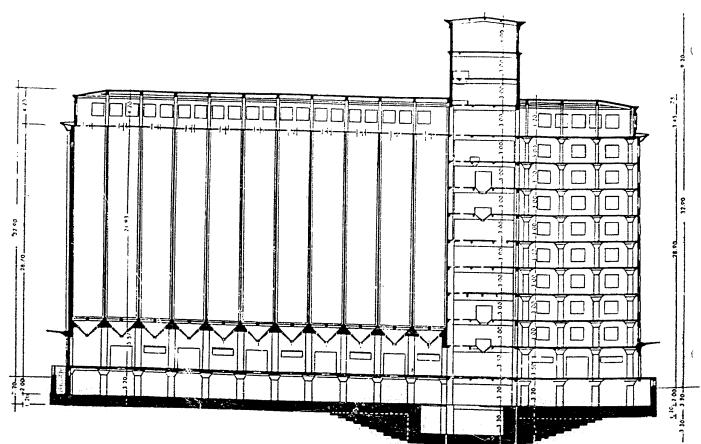


Plan eines kombinierten Zellen- und RieselSpeichers

WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure



Kombinierter Zellen- und Rieselspeicher für 10.000 t



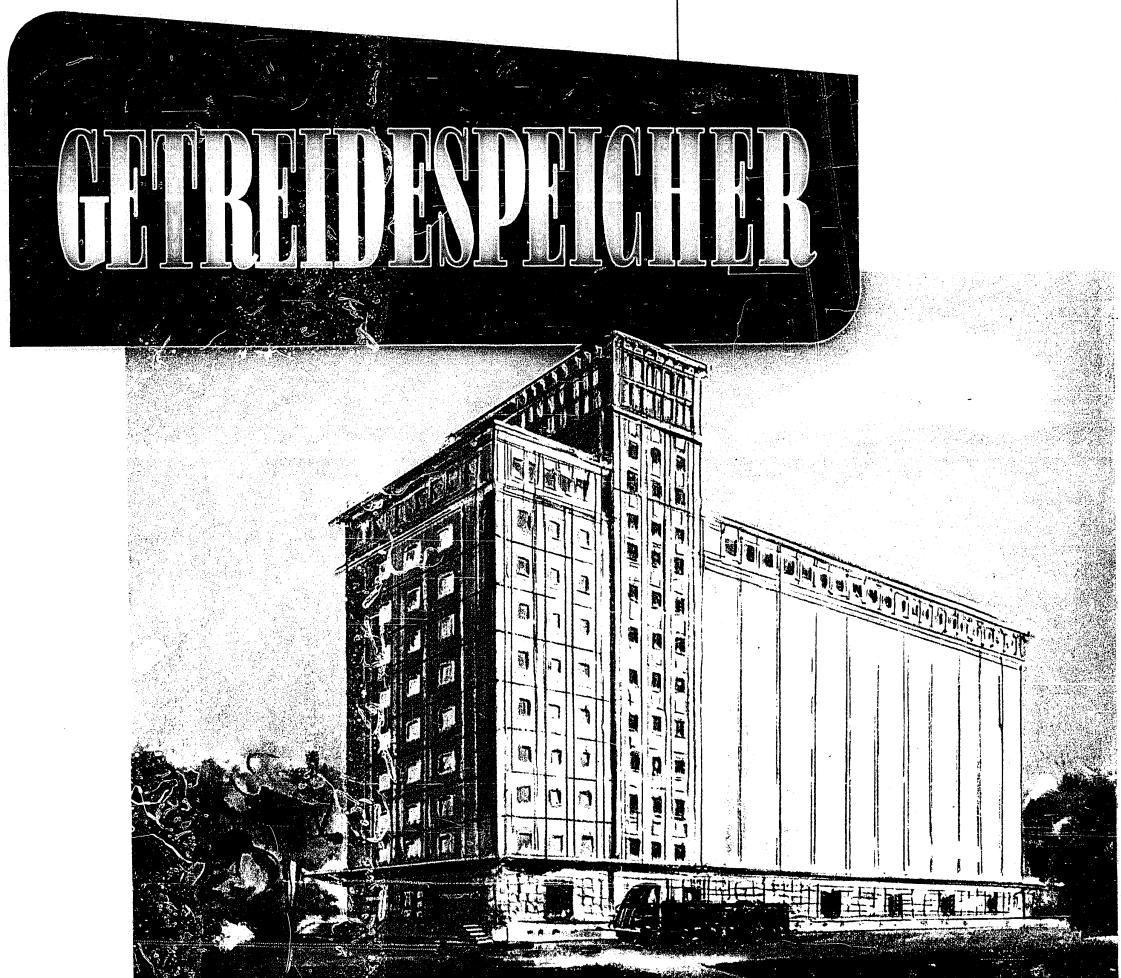
Längsschnitt durch einen Zellenspeicher

WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure



West German Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1



25X1

Page Denied